

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
11. März 2004 (11.03.2004)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2004/020133 A1

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: **B23D 37/00**,
B23C 5/24

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/DE2003/002604

(22) Internationales Anmeldedatum:
2. August 2003 (02.08.2003)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
102 37 656.5 13. August 2002 (13.08.2002) DE
102 38 451.7 22. August 2002 (22.08.2002) DE
103 25 265.7 3. Juni 2003 (03.06.2003) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme
von US): **KENAMETAL WIDIA GMBH & CO. KG**
[DE/DE]; Münchener Strasse 125-127, 45145 Essen (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): **BAUER, Manfred**
[DE/DE]; Siebenbrückenstrasse 14, 90574 Rosstal (DE).
GESELL, Reinhold [DE/DE]; Petersdorf 20, 91629 Wei-
henzell (DE). **GNIBL, Günther** [DE/DE]; Buchenweg 3,
91586 Lichtenau (DE).

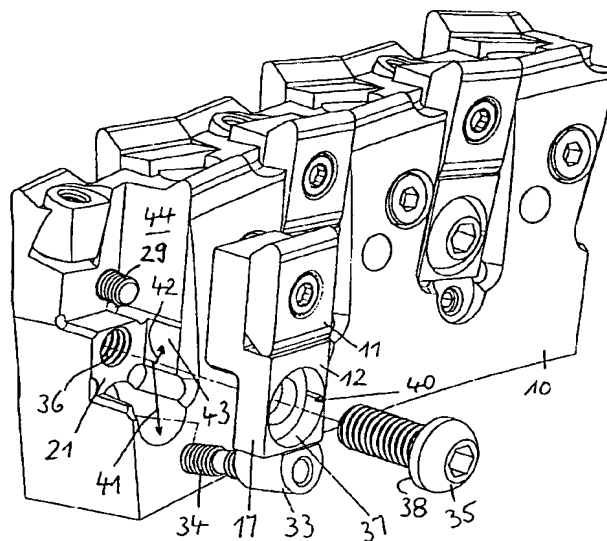
(74) Anwalt: **VOMBERG, Friedhelm**; Schulstrasse 8, 42653
Solingen (DE).

(81) Bestimmungsstaaten (national): AE, AG, AL, AM, AT,
AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR,
CU, CZ, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH,
GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC,
LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW,
MX, MZ, NO, NZ, OM, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE,
SG, SK, SL, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ,
VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: DISK-SHAPED OR STRIP-SHAPED TOOL

(54) Bezeichnung: SCHEIBENFÖRMIGES ODER LEISTENFÖRMIGES WERKZEUG



(57) **Abstract:** Disclosed is a disk-shaped or strip-shaped tool for cutting machining, particularly for cutting profiles on a workpiece, such as a crankshaft which is moved in a rotating manner during machining. Said tool comprises several cutting inserts (11) which are radially clamped to a tool base holder (10) on the peripheral side or edge side thereof. At least one cutting insert (11) is fixed to a cassette-shaped support (12). Said cassette-shaped support (12) can be displaced in an axial direction in the area of the surface which supports the cutting insert (11) by means of a displacement wedge (13) and/or in a radial direction by means of another displacement wedge (33).

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

BEST AVAILABLE COPY